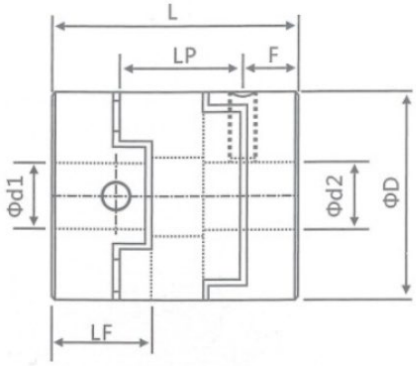
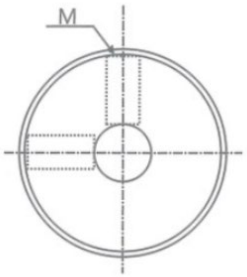
Муфты Олдхама с фиксирующими винтами, серия GH







Типоразмер	Размеры, мм							Момент затяжки фиксирующих винтов
	Допустимые диаметры d1 и d2	D	L	LF	LP	F	M	Нм
GH-16X18	4, 5, 6, 6.35, 7, 8	16	18	7,1	11,6	3,55	M3	0,7
GH-20X25	5, 6, 6.35, 7, 8, 9, 9.52	20	25	9,1	12,7	4,55	M4	1,7
GH-25X28	5, 6, 6.35, 8, 9, 9.52, 10, 11, 12, 14	25	28	11,7	16,65	5,58	M4	1,7
GH-32x33	5, 6, 8, 9, 9.525, 10, 11, 12, 12.7, 14, 15, 16	32	33	14	19,5	7	M4	1,7
GH-40X35	8, 9, 9.52, 10, 11, 12, 12.7, 14, 14, 16, 17, 18, 19, 20	40	35	15,5	18,4	7,75	M4	1,7
GH-45X46	8, 9, 9.52, 10, 11, 12.7, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 22	45	46	21,5	18,4	9	M5	4
GH-50X38	10, 12, 12.7, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 22, 24, 25	50	38	21,5	15	8,25	M5	4
GH-55X57	10, 12, 12.7, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 22, 24, 25, 28, 30, 32	55	57	27	17,5	10,5	M5	4
GH-63X47	14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 22, 24, 25, 28, 30, 32	63	47	21	17,5	10,5	M6	8,4
GH-70X77	16, 17, 18, 19, 20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 38, 40	70	77	36,5	25	13,5	M8	10,5

Типоразмер	Ном. крутящий момент	Допустимое радиальное смещение	Допустимое угловое смещение	Допустимое осевое смещение	Макс. частота вращения	Стат. жёсткость на кручение	Момент инерции	Материал ступицы	Материал эластомера	Покрытие	Вес
	Нм	мм	°	мм	об/мин	Нм/рад	кгм^2				г
GH-16X18	0,7	0,8	3	±0,2	9000	30	3,3x10^-7	Высокопрочный алюминиевый сплав	PA 66	Анодирование	6
GH-20X25	1,2	1,2	3	±0,2	7000	58	1,1x10^-6				18
GH-25X28	2	1,6	3	±0,2	6000	130	3,1x10^-6				25
GH-32x33	4,5	2	3	±0,2	4800	270	9,6x10^-6				44
GH-40X35	9	2,4	3	±0,2	3600	520	2,3x10^-5				81
GH-45X46	12	2,8	3	±0,2	3500	560	3,8x10^-5				136
GH-50X38	19	2,8	3	±0,2	3000	800	1,8x10^-4				142
GH-55X57	22	3,3	3	±0,2	2800	795	8,0x10^-4				255
GH-63X47	19	3,3	3	±0,2	2500	1200	8,3x10^-4				320
GH-70X77	56	3,8	3	±0,2	2500	1260	3,9x10^-4				445