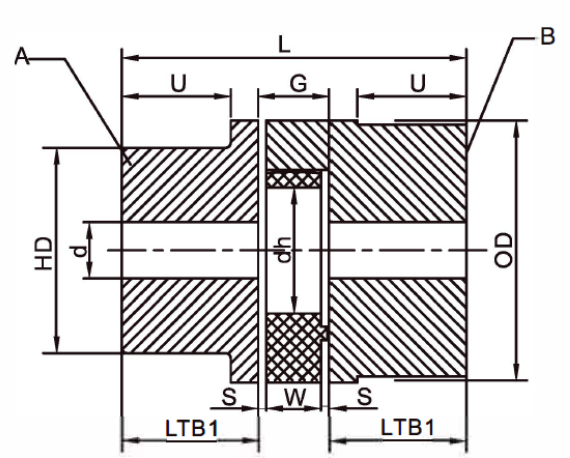
Кулачковые муфты с зубчатым венцом, серия CJ





Зубчатые венцы

Материал: полиуретан
Диапазон температур: -35 ~ +70°C



Твердость: 98SHA



Твердость: 92SHA

Материал: DuPont
Диапазон температур: -50 ~ +120°C





Материал ступиц – алюминий:

- Высокая эластичность при кручении,
- Не требуют технического обслуживания,
- Гасят вибрацию,
- Осевой монтаж,
- Высокая надёжность,
- Полностью обработанные поверхности,
- Хорошие динамические характеристики,
- Компактная конструкция/малая инерция.
- Допуск чистового отверстия по H7 в соответствии со стандартом ISO, а допуск ширины шпоночного паза по JS9 в соответствии со стандартом DIN6885/1.



Материал ступиц – чугун:

- Для больших нагрузок,
- Высокая эластичность при кручении,
- Не требуют технического обслуживания,
- Гасят вибрацию,
- Осевой монтаж,
- Высокая надёжность,
- Хорошие динамические характеристики,
- Компактная конструкция/малая инерция.
- Допуск чистового отверстия по H7 в соответствии со стандартом ISO, а допуск ширины шпоночного паза по JS9 в соответствии со стандартом DIN6885/1.

Стальные ступицы по запросу.

Размер	Тип	Черновое отверстие	Чистовое отверстие	OD	HD	L	U	S	dh	W	G	LTB1
14	B	S	S ~ 16	30	-	35	-	1.5	10	10	13	11
	BX	S	S ~ 16	30	-	50	-	1.5	10	10	13	18.5
19/24	A	S	S ~ 19	40	32	66	20	2	18	12	16	25
	B	S	S ~ 24	40	-	66	20	2	18	12	16	25
	BX	S	S ~ 24	40	-	90		2	18	12	16	37
24/32	A	S	S ~ 24	55	40	78	24	2	27	14	18	30
	B	S	S ~ 32	55	-	78	24	2	27	14	18	30
	BX	S	S ~ 32	55	-	118		2	27	14	18	50
28/38	A	S	S ~ 28	65	48	90	28	2.5	30	15	20	35
	B	S	S ~ 38	65	-	90	28	2.5	30	15	20	35
	BX	S	S ~ 38	65	-	140		2.5	30	15	20	60
38/45	A	S	S ~ 38	80	66	114	37	3	38	18	24	45
	B	S	S ~ 45	80	-	114	37	3	38	18	24	45
	BX	S	S ~ 45	80	-	164		3	38	18	24	70
42/55	A	S	S ~ 42	95	75	126		3	46	20	26	50
	B	S	S ~ 55	95	-	126		3	46	20	26	50
	BX	S	S ~ 55	95	-	176		3	46	20	26	75
48/60	A	S	S ~ 48	105	85	140		3.5	51	21	28	56
	B	S	S ~ 60	105	-	140		3.5	51	21	28	56
	BX	S	S ~ 60	105	-	188		3.5	51	21	28	80
55/70	A	S	S ~ 55	120	98	160		4	60	22	30	65
	B	S	S ~ 70	120	-	160		4	60	22	30	65
	BX	S	S ~ 70	120	-	210		4	60	22	30	90
65/75	A	S	S ~ 65	135	115	185		4.5	68	26	35	75
	B	S	S ~ 75	135	-	185		4.5	68	26	35	75
	BX	S	S ~ 75	135	-	235		4.5	68	26	35	100
75/90	A	S	S ~ 75	160	135	210		5	80	30	40	85
	B	S	S ~ 90	160	-	210		5	80	30	40	85
	BX	S	S ~ 90	160	-	260		5	80	30	40	110
90/100	A	S	S ~ 90	200	160	245		5.5	100	34	45	100
	B	S	S ~ 100	200	-	245		5.5	100	34	45	100
	BX	S	S ~ 100	200	-	295		5.5	100	34	45	125
100	B	40	40 ~ 110	225	200	270		6	113	38	50	110
110	B	60	60 ~ 125	255	230	295		6.5	127	42	55	120
125	B	60	60 ~ 145	290	265	340		7	147	46	60	140
140	B	51	51 ~ 160	320	255	375		7.5	165	50	65	155
160	B	51	51 ~ 185	370	290	425		9	190	57	75	175
180	B	51	51 ~ 200	420	325	475		10.5	220	64	85	185

S = без отверстия BX = удлиненная ступица

Стальные ступицы по запросу

92 Шор-А

CJ	Максимальная скорость		Угол скручивания Φ		Крутящий момент, Нм			Демп. скорость	Отн. демп.	Фактор резонанса	Динамическая жёсткость на кручение Cdyn (Нм/рад)			
	V=35 м/с литой материал	V=40 м/с сталь	T_{KN}	$T_{K\,max}$	Ном. T_{KN}	Макс $T_{K\,max}$	Вибр. T_{KW}	P_{KW}	Ψ	V_R	$1.0T_{KN}$	$0.75T_{KN}$	$0.5T_{KN}$	$0.25T_{KN}$
14	22200	25400	6.4	10°	7.5	15	2.0	–			$0.38x10^3$	$0.31x10^3$	$0.24x10^3$	$0.14x10^3$
19/24	16700	19000			10	20	2.6	4.8			$1.284x10^3$	$1.054x10^3$	$0.80x10^3$	$0.47x10^3$
24/32	12100	13800			35	70	9.1	6.6			$4.86x10^3$	$3.98x10^3$	$3.01x10^3$	$1.79x10^3$
28/38	10100	11500			95	190	25	8.4			$10.90x10^3$	$8.94x10^3$	$6.76x10^3$	$4.01x10^3$
38/45	8300	9500			190	380	49	10.2			$21.05x10^3$	$17.26x10^3$	$13.05x10^3$	$7.74x10^3$
42/55	7000	8000			265	530	69	12.0			$23.74x10^3$	$19.47x10^3$	$14.72x10^3$	$8.73x10^3$
48/60	6350	7250			310	620	81	13.8			$36.70x10^3$	$30.09x10^3$	$22.75x10^3$	$13.49x10^3$
55/70	5550	6350			410	820	107	15.6			$50.72x10^3$	$41.594x10^3$	$31.45x10^3$	$18.64x10^3$
65/75	4950	5650	3.2°	5°	625	1250	163	18.0	0.8	7.9	$97.13x10^3$	$79.65x10^3$	$60.22x10^3$	$35.70x10^3$
75/90	4150	4750			1280	2560	333	21.6			$113.32x10^3$	$92.92x10^3$	$70.26x10^3$	$41.65x10^3$
90/100	3300	3800			2400	4800	624	30.0			$190.09x10^3$	$155.87x10^3$	$117.86x10^3$	$69.86x10^3$
100	2950	3350			3300	6600	858	36.0			$253.08x10^3$	$207.53x10^3$	$156.91x10^3$	$93.01x10^3$
110	2600	2950			4800	9600	1248	42.0			$311.61x10^3$	$255.52x10^3$	$193.20x10^3$	$114.52x10^3$
125	2300	2600			6650	1330	1729	48.0			$474.86x10^3$	$389.39x10^3$	$294.41x10^3$	$174.51x10^3$
140	2050	2350			8550	1710	2223	54.6			$660.49x10^3$	$541.60x10^3$	$409.50x10^3$	$242.73x10^3$
160	1800	2050			12800	2560	3328	75.0			$890.36x10^3$	$730.10x10^3$	$552.03x10^3$	$327.21x10^3$
180	1550	1800			18650	3730	4849	78.0			$2568.56x10^3$	$2106.22x10^3$	$1592.51x10^3$	$943.95x10^3$

98 Шор-А

CJ	Максимальная скорость		Угол скручивания ϕ		Крутящий момент, Нм			Демп. скорость P_{KW}	Отн. демп. Ψ	Фактор резонанса V_R	Динамическая жёсткость на кручение Cdyn (Нм/рад)			
	V=35 м/с литой материал	V=40 м/с сталь	T_{KN}	$T_{K\ max}$	Ном. T_{KN}	Макс $T_{K\ max}$	Вибр. T_{KW}	1			$1.0T_{KN}$	$0.75T_{KN}$	$0.5T_{KN}$	$0.25T_{KN}$
14	22200	25400	6.4°	10°	12.5	25	3.3	–			$0.56x10^3$	$0.46x10^3$	$0.35x10^3$	$0.21x10^3$
19/24	16700	19000			17	34	4.4	4.8			$2.92x10^3$	$2.39x10^3$	$1.81x10^3$	$1.07x10^3$
24/32	12100	13800			60	120	16	6.6			$9.93x10^3$	$8.14x10^3$	$6.16x10^3$	$3.65x10^3$
28/38	10100	11500			160	320	42	8.4			$26.77x10^3$	$21.95x10^3$	$16.60x10^3$	$9.84x10^3$
38/45	8300	9500			325	650	85	10.2			$48.57x10^3$	$39.83x10^3$	$30.11x10^3$	$17.85x10^3$
42/55	7000	8000			450	900	117	12.0			$54.50x10^3$	$44.69x10^3$	$33.79x10^3$	$20.03x10^3$
48/60	6350	7250			525	1050	137	13.8			$65.29x10^3$	$53.54x10^3$	$40.48x10^3$	$24.00x10^3$
55/70	5550	6350			685	1370	178	15.6			$94.97x10^3$	$77.88x10^3$	$58.88x10^3$	$34.90x10^3$
65/75	4950	5650			940	1880	244	18.0			$129.51x10^3$	$106.20x10^3$	$80.30x10^3$	$47.60x10^3$
75/90	4150	4750	3.2°	5°	1920	3840	499	21.6	0.8	7.9	$197.50x10^3$	$161.95x10^3$	$122.45x10^3$	$72.58x10^3$
90/100	3300	3800			3600	7200	936	30.0			$312.20x10^3$	$256.00x10^3$	$193.56x10^3$	$114.73x10^3$
100	2950	3350			4950	9900	1287	36.0			$383.26x10^3$	$314.27x10^3$	$237.62x10^3$	$140.85x10^3$
110	2600	2950			7200	14400	1872	42.0			$690.06x10^3$	$565.85x10^3$	$427.84x10^3$	$253.60x10^3$
125	2300	2600			10000	20000	2600	48.0			$1343.64x10^3$	$1101.79x10^3$	$833.06x10^3$	$493.79x10^3$
140	2050	2350			12800	25600	3328	54.6			$1424.58x10^3$	$1168.16x10^3$	$883.24x10^3$	$523.54x10^3$
160	1800	2050			19200	38400	4992	75.0			$2482.23x10^3$	$2035.43x10^3$	$1538.98x10^3$	$912.22x10^3$
180	1550	1800			28000	56000	7280	78.0			$3561.45x10^3$	$2920.40x10^3$	$2208.10x10^3$	$1308.84x10^3$

1) при температуре +30°C